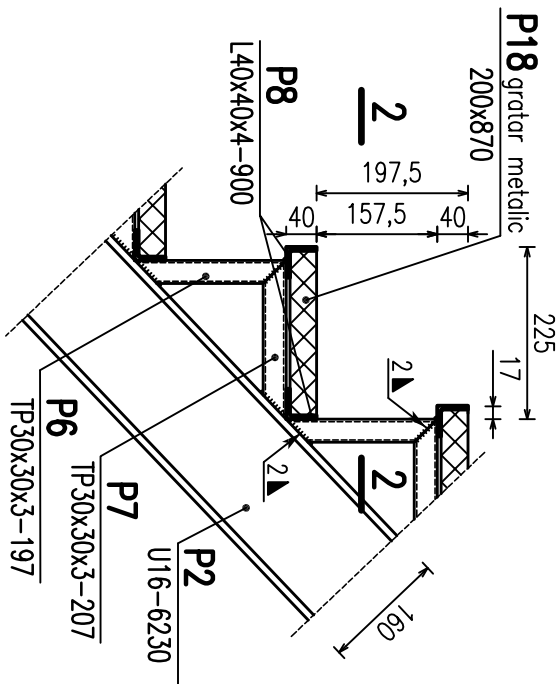
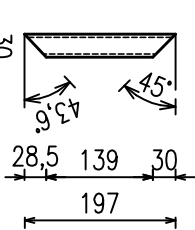


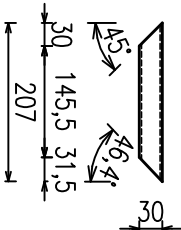
Detaliul D  
sc.1:10  
(cote in milimetrii)



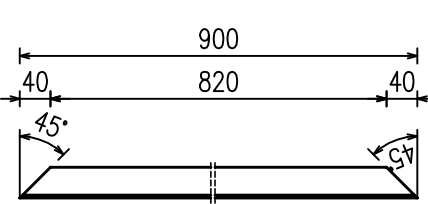
P6 TP30x30x3-197  
sc.1:10  
(cote in milimetrii)



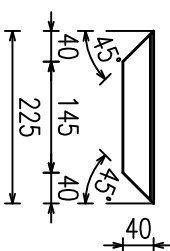
P7 TP30x30x3-207  
sc.1:10  
(cote in milimetrii)



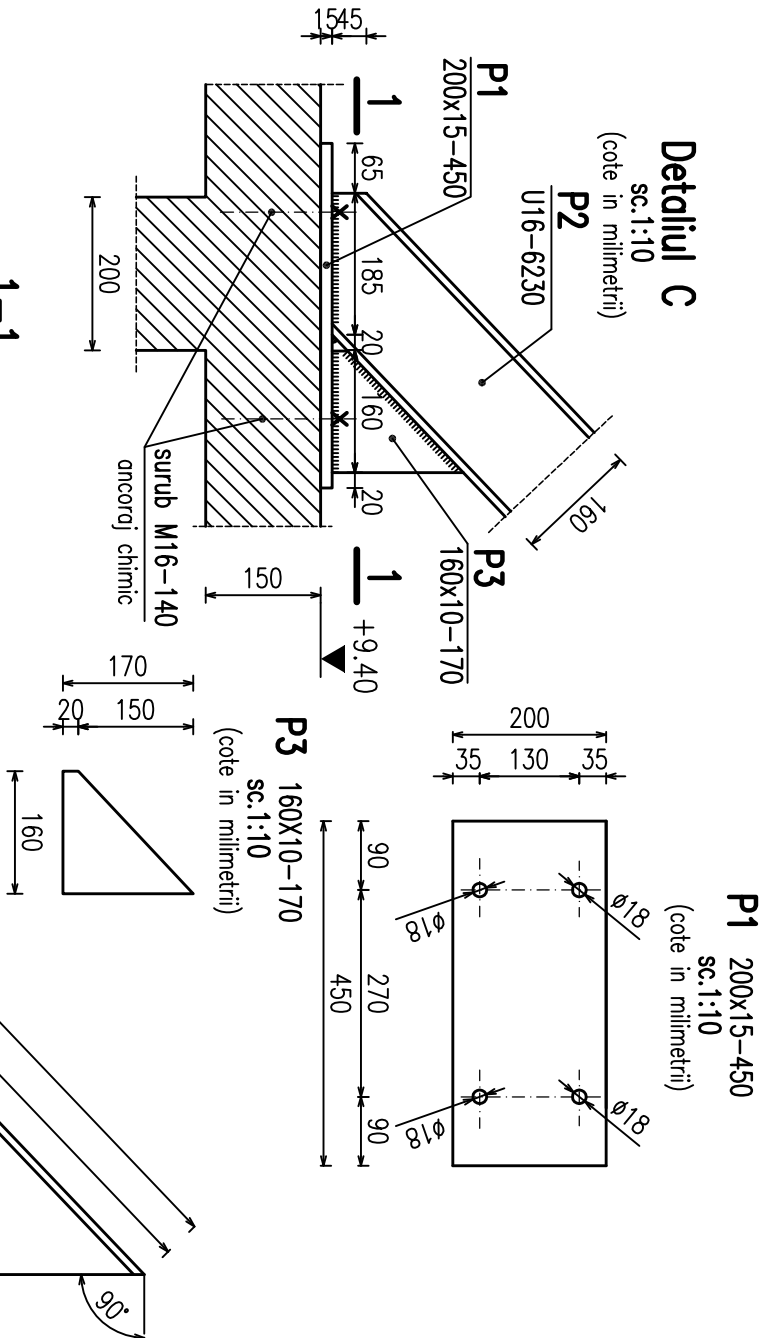
P8 L40x40x4-900  
sc.1:10  
(cote in milimetrii)



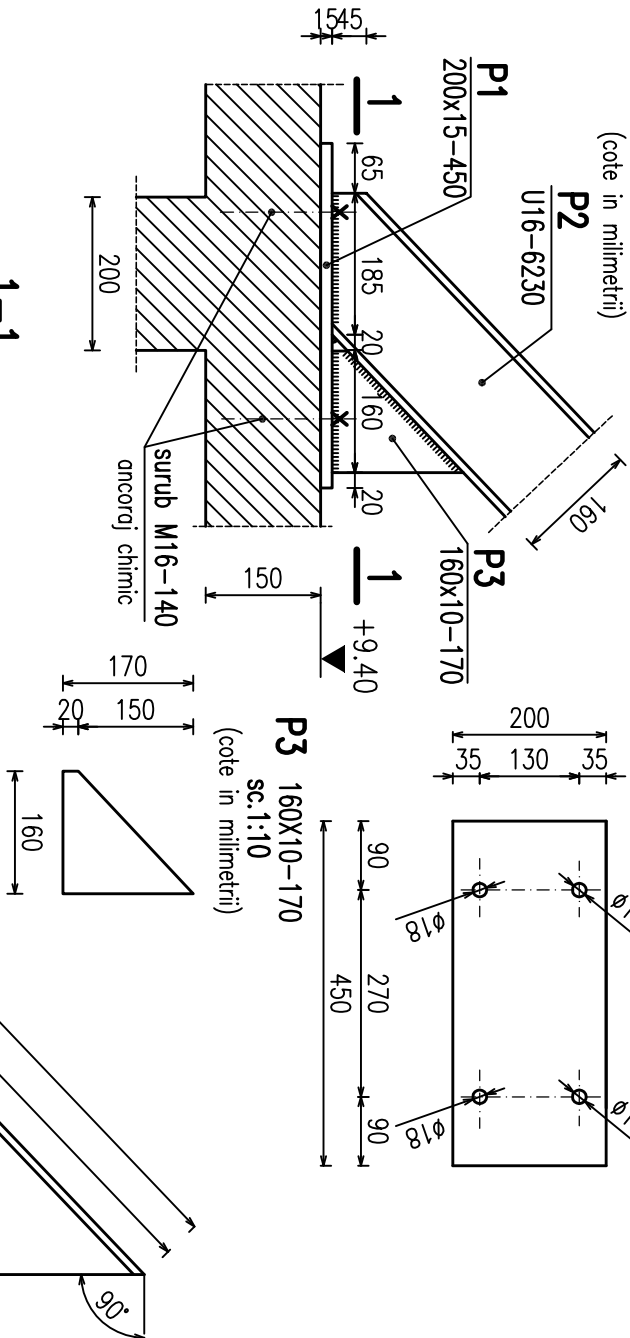
P9 L40x40x4-225  
sc.1:10  
(cote in milimetrii)



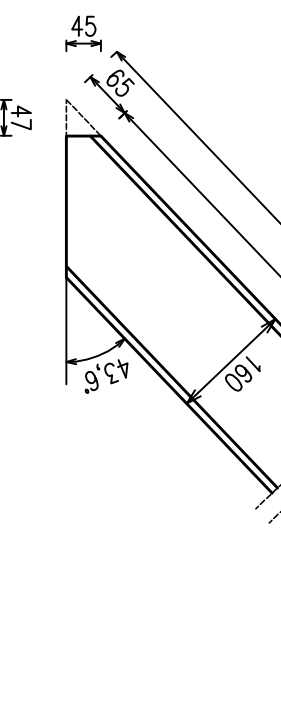
Detaliul D  
sc.1:10  
(cote in milimetrii)



Detaliul C  
sc.1:10  
(cote in milimetrii)



P2 profil U16-6230  
sc.1:10  
(cote in milimetrii)



## NOTA:

- Sudurile se vor executa pe toata lungimea de contact a pieselor.
- Grosimea cordonului de sudura va fi min. 0.7t, in care t este grosimea cea mai mica a pieselor ce se imbinda dar nu mai puțin de 3 mm.
- Confecțiile metalice se vor curata cu peria de sarma sau prin sablare inaintea aplicării stratului anticoroziv.
- Stratul de protecție anticoroziv se va executa in doua straturi de grund sau miniu de plumb sau alti agenti anticorozive, peste care se vor aplica doua straturi de vopsea de ulei.
- Prezenta planşa se va citi cu planşele R42.

Otel OL37

### Categoria de importanta: "C"

Verificator	Ing. Popoca A	Semnatura	Cerinta	A
Verificator/expert	Nume	Semnatura	Cerinta	A
Proiectant general:	S.C. PROIECTANTUL S.A. CLUJ-NAPOCA			
Specificatie	Nume	Semnatura	Scara:	1:10
Sef proiect	Ing. Baraian Daniela			
Proiectat	Ing. Aldica Mariana		Data:	04. 2014
Desenat	Ing. Aldica Mariana			
Beneficiar: I.N.C.D.T.I.M - CLUJ NAPOCA str.Donat, nr.67-103, municipiul Cluj Napoca, jud. Cluj				Proiect nr.: 01/2014
Titlu proiect: CENTRUL DE CERCETARE SI TEHNOLOGII AVANSATE PENTRU ENERGII ALTERNATIVE str.Donat, nr.67-103, municipiul Cluj Napoca, jud. Cluj				Faza: PT+DE
Titlu plansa: Detaliul C si D				Plansa nr.: R43