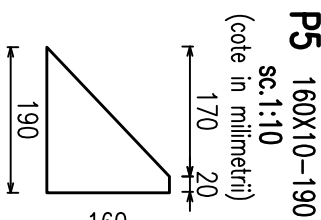
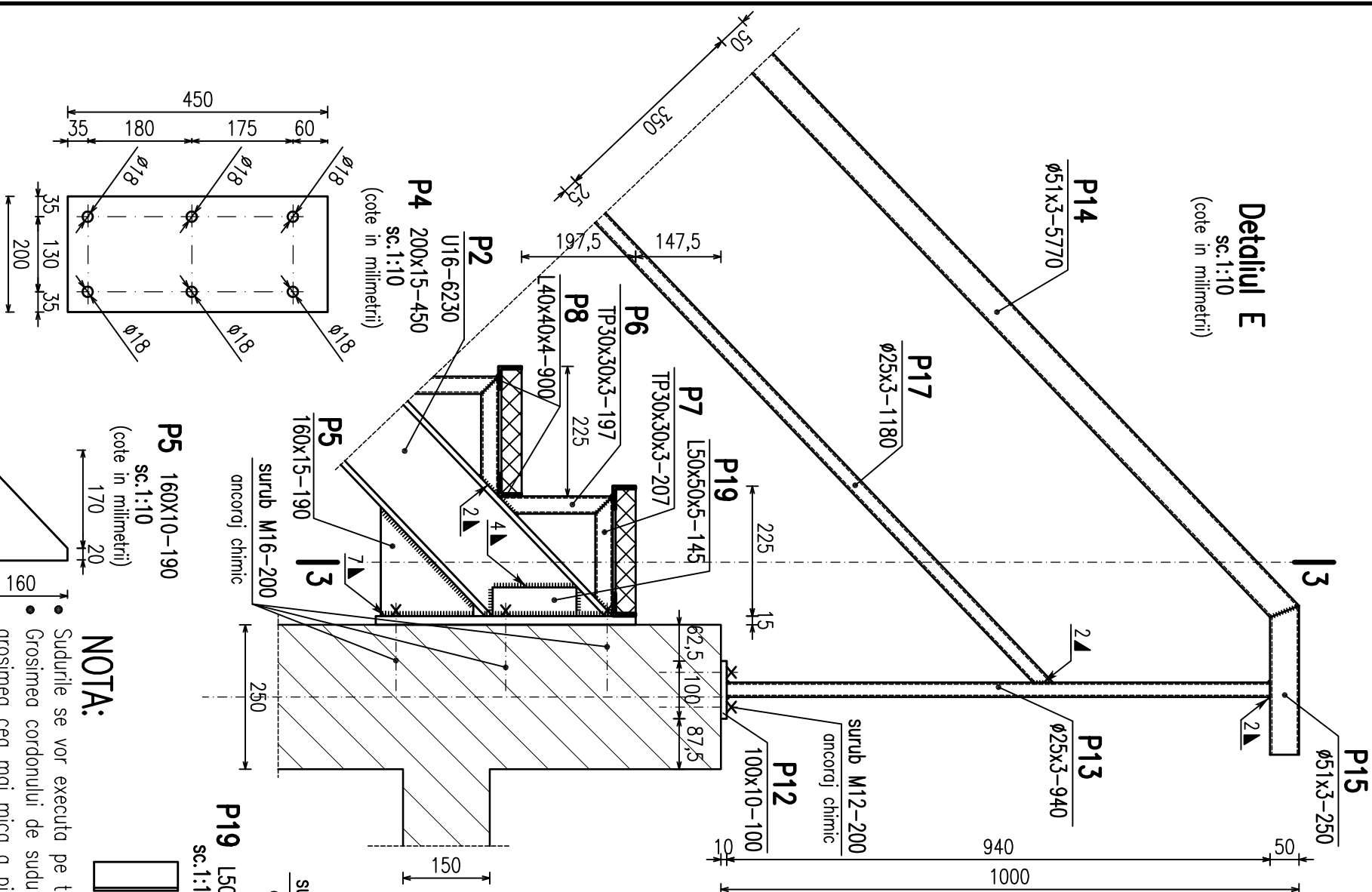
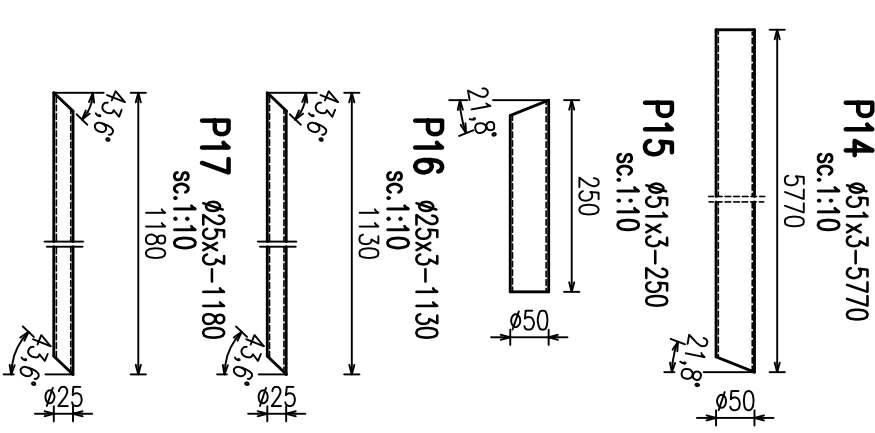
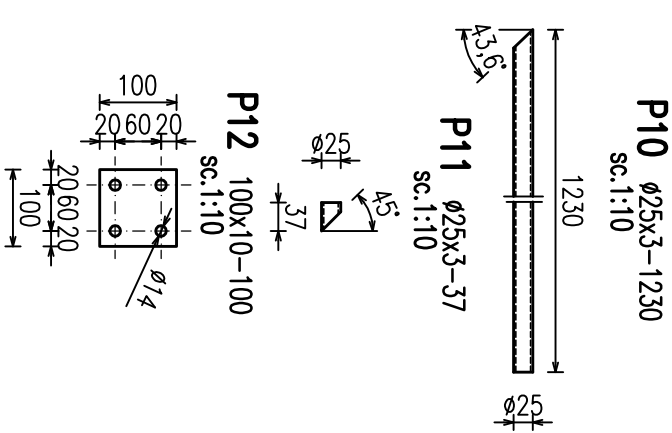
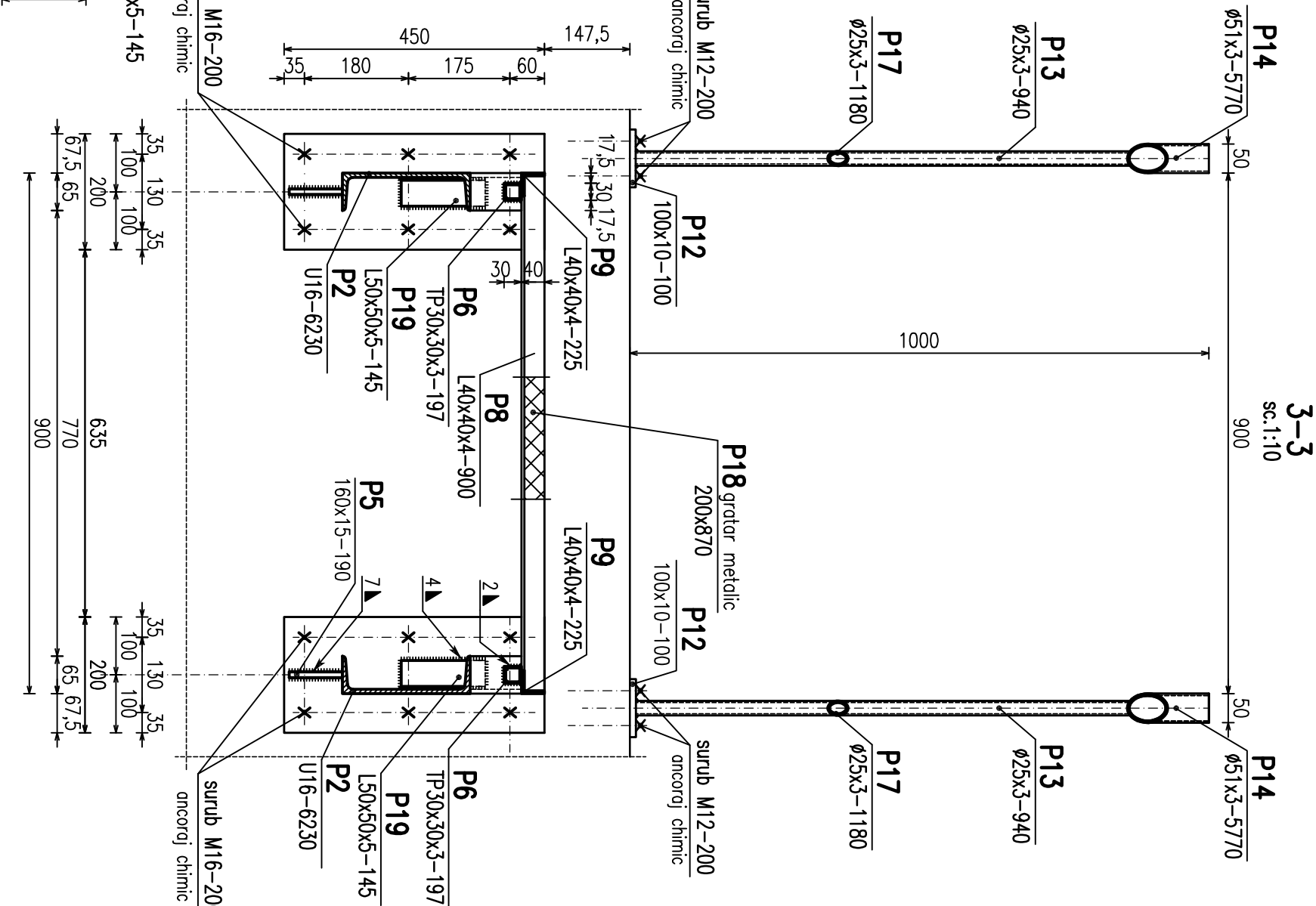


Detaliul E
sc.1:10
(cote în milimetrii)



NOTA:

- Sudurile se vor executa pe toata lungimea de contact a pieselor.
- Grosimea cordonului de sudura va fi min. 0.7t, in care t este grosimea cea mai mica a pieselor ce se imbinda dar nu mai putin de 3 mm.
- Confecțiile metalice se vor curata cu peria de sarma sau prin sablare inaintea aplicarii stratului anticoroziv.
- Stratul de protectie anticoroziv se va executa in doua straturi de grund sau miniu de plumb sau alti agenti anticorozive, peste care se vor aplica doua straturi de vopsea de ulei.
- Prezentata planşa se va citi cu planşele R42.



Categoria de importanta: "C"			
Verificator	Ing. Popoaca A		A
Verificator/expert	Nume	Semnatura	Cerinta
Proiectant general: S.C. PROIECTANTUL S.A. CLUJ-NAPOCA str. Deva nr.1-7, tel./fax 0264-595264			
Specificatie	Nume	Semnatura	Scara: 1:10
Set proiect	Ing. Baralan Daniela		
Proiectat	Ing. Aldica Mariana		Data: 04. 2014
Desenat	Ing. Aldica Mariana		
Titlu proiect: I.N.C.D.T.I.M - CLUJ NAPOCA str. Donat, nr.67-103, municipiul Cluj Napoca, jud. Cluj			Proiect nr. 01/2014
Titlu plansa: AVANSATE PENTRU ENERGII ALTERNATIVE str. Donat, nr.67-103, municipiul Cluj Napoca, jud. Cluj			Faza: PT+DE
Detaliul E			Planşa nr: R44